Relauto Merlín
C/ La Vega, 46 - Local 2
45223 - Seseña Viejo - Toledo
675 090 651
91 801 21 63
info@relautomerlin.com

CSP - 8435296018606 - PEGADO DE PARABRISAS NEGRO EN CARTUCHO 950590 310ML CSP

Sellador PU poliuretánico monocomponente de lunas.
Adhesivo y sellador para cristales.
Disponibilidad del vehículo en 2 hora con doble airbag.
Según normas FMVSS 212.

DESCRIPCIÓN
Sellador adhesivo de poliuretano mono-componente para el pegado y sellado de parabrisas de automóviles y cristales en general.
Rápido curado formando un elastómero con altas propiedades mecánicas.
Movilidad del vehículo con dos airbags en 2 horas a 23º C y 50% HR.

DATOS TÉCNICOS
Aspecto: Masilla.
Color: Negro.
Densidad: 1,2 aprox.
Punto inflamación: >70º C.
Sólidos: 98%
Conservar: 5 a 30º C-12meses.
Envase: cartucho de 310ml.
Resistencia al Cizallamiento: 5MPa aprox.
Resistencia a la rotura: 10MPa mínimo
Elasticidad a la rotura: 400% mínimo
Dureza Shore A: 58 aprox.
Polimerización: a 23º C,50 % HR:
*Seco al tacto: 30min/15min con un film de PE.
*1,6mm a las 5 horas

SECADO
Comienza a polimerizar al contacto con la humedad del aire, siguiendo el proceso de polimerización hacia el interior de la superficie expuesta.

PREPARACIÓN DEL CRISTAL
1. Asegurarse que la superficie del cristal esté limpia y seca. Usar un paño seco y limpio.
2. Humedecerlo con 950594 Adhesión promotor transparente, y limpiar el contorno del cristal.
3. Secar la superficie tratada con un paño limpio y seco.
4. Aplicar, tras ser agitado el frasco, una película fina de la imprimación 950592 GLASS PRIMER en un solo sentido y sin repasar.
Secado en 5 minutos.
5. Se debe aplicar el sellador 950590 PU GLASS antes de 3 horas.

PREPARACIÓN DE LA CARROCERÍA
PU GLASS puede ser aplicado directamente sobre el viejo cordón de poliuretano recién cortado.

950592 GLASS PRIMER no debe ser aplicado sobre el cordón de masilla viejo.
Aplicar 950592 GLASS PRIMER sobre viejas pinturas o metal.

APLICACIÓN

Extruir el sellador en cordón sobre el marco de la carrocería o contorno del cristal. No descuelga.
El cristal debe ser colocado inmediatamente.
Ratio de extrusión a 23º C, diámetro 5mm., y 4bars de presión.

