



Relauto Merlin
C/ La Vega, 46 - Local 2
45223 - Seseña Viejo - Toledo

 675 090 651
 91 801 21 63

info@relautomerlin.com

VALVOLINE - 8710941018614 - ANTICONGELANTE AZUL G48 VALVOLINE 5L 908819

Aprobaciones y normas

La fórmula exclusiva de Valvoline OEM Advanced 48 Coolant es a base de etilenglicol y es apta para todo tipo de motores. Es un refrigerante basado en tecnología con bajo contenido de silicatos, bajo pH y sin fosfatos que está diseñado para evitar la corrosión de todos los metales del sistema de refrigeración, incluido el aluminio.

Valvoline OEM Advanced 48 Coolant cumple con los requisitos de varios fabricantes líderes en la industria automotriz.

Para obtener más información sobre los códigos de aprobación de los productos, consulte las secciones Nivel de rendimiento en la parte superior de las respectivas fichas de Información del producto de Valvoline OEM Advanced 48 Coolant Ready to Use y Valvoline OEM Advanced 48 Coolant Concentrate. (A continuación, aparecen los enlaces a las fichas.)

Ventajas

Valvoline OEM Advanced 48 Coolant es un refrigerante y anticongelante superior basado en tecnología híbrida.

Ofrece protección de larga duración para rendimiento superior y tiene una vida útil de hasta 5 años o 250.000 km para automóviles de pasajeros, y de hasta 3 años o 500.000 km para aplicaciones de alta resistencia.

Este refrigerante para automóviles brinda protección a los canales para el refrigerante en el bloque del motor, las culatas de los cilindros (picaduras del revestimiento), el radiador y la bomba de agua de un motor contra problemas comunes que afectan el rendimiento, como la corrosión y las temperaturas extremas.

Asimismo, la fórmula además contiene un antiespumante de alto nivel que no daña las juntas, las mangueras, los plásticos ni la pintura original del vehículo.

Aplicación

Al igual que otros tipos de refrigerantes y anticongelantes Valvoline, se encuentra disponible en dos presentaciones:

1. Valvoline OEM Advanced 48 Coolant Ready to Use, para temperaturas de congelación de hasta -36 °C
2. Valvoline OEM Advanced 48 Coolant Concentrate, para diluir en agua desmineralizada en las siguientes proporciones:

solución al 40% en volumen para temperaturas inferiores a -24°C,

solución al 50% en volumen para temperaturas inferiores a -36°C.*

Es importante señalar que los valores del análisis del agua no podrán superar los siguientes valores umbral:

Dureza del agua 0 2,7 mmol/l

Contenido de cloruro máx. 100 ppm

Contenido de sulfato máx. 100 ppm

*Consulte el manual del propietario y/o la ficha de información del producto antes de su uso.

Los productos Valvoline nunca se deben almacenar a una temperatura mayor a los 60 °C ni exponer al sol ardiente o a condiciones de heladas.



